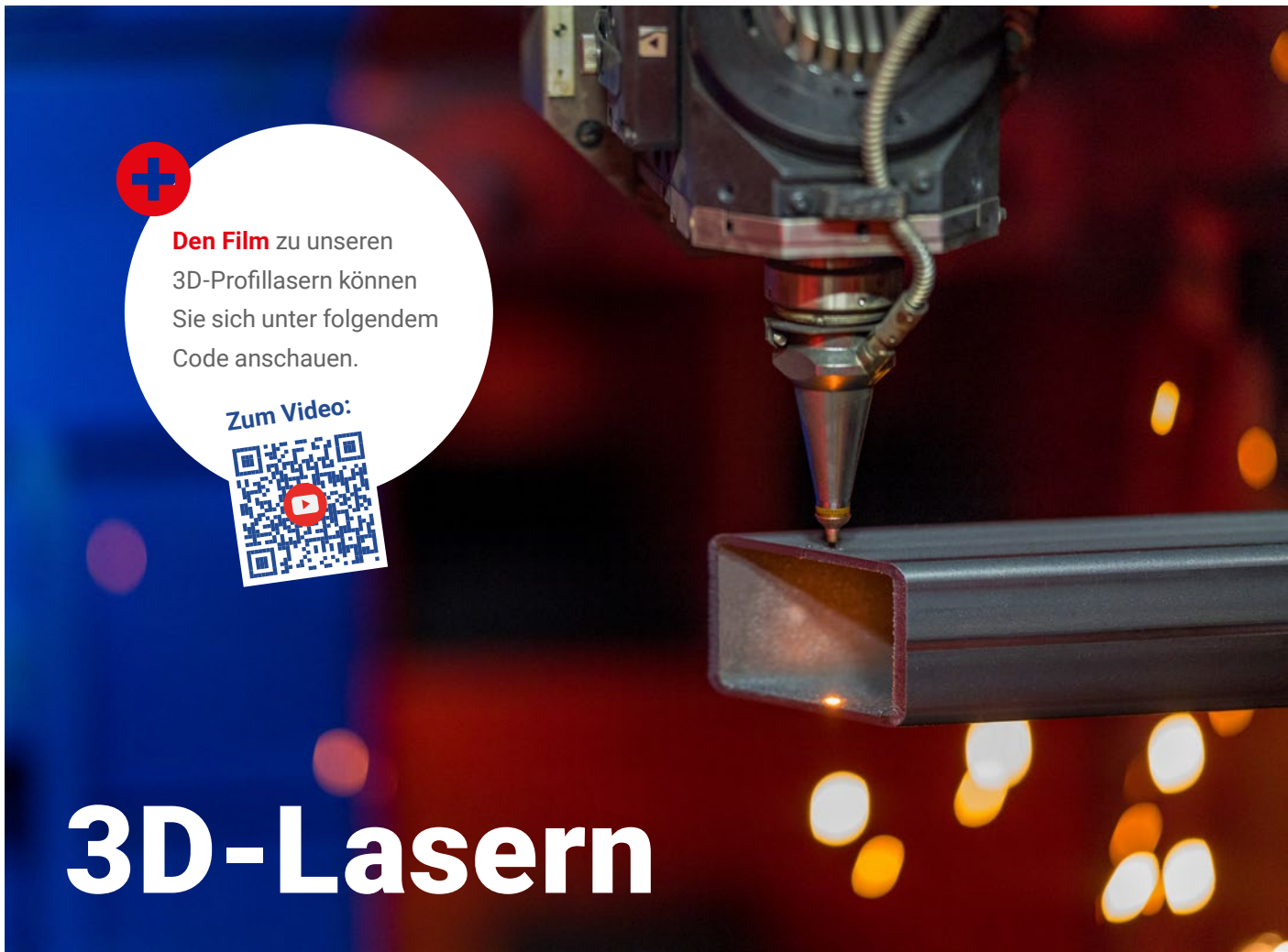




+

Den Film zu unseren 3D-Profillasern können Sie sich unter folgendem Code anschauen.

Zum Video:



3D-Lasern

Sie wollen Details? Sehr gerne:

Die gesamte Sortimentsbreite finden Sie online auf www.bieber-marburg.de oder in unserer Lagervorratsliste!

Wir haben unseren Maschinenpark mit einem 3D-Profillaser erweitert und somit unsere Anarbeitung auf ein neues Level gehoben. Mit einer **Einsatzlänge von bis zu 15.000 mm** handelt es sich um eine der größten Anlagen ihrer Klasse.

Mit einem weiteren Profillaser können nun auch kleinere Abmessung mit einer **Einsatzlänge von max. 8.000 mm** und in hohen Stückzahlen bearbeitet werden. Dies ist vor allem auch durch einen automatischen Bundlader gegeben. Wir sind in der Lage, folgende Abmessungen aller gängigen Profile zu bearbeiten:

+ Rohre	rund 20 mm bis 406,4 mm rechteckig 20 mm bis 300 mm
+ Winkel	30 mm bis 300 mm
+ Formstahl/Träger	HEB, HEA, UPN, UPE, IPE 80 mm bis 300 mm
+ Materialstärke für alle Profile	1 mm bis 20 mm
+ Löcher	mind. halbe Wandstärke in mm
+ Gewinde	Metrisch und Flowdrill metrische Gewinde M3 bis M12 Flowdrill bis 3 mm Wandstärke



Sägen

+

»Sie planen, wir sägen«

- kurzfristige Lieferzeiten
- Serienfertigung

Unsere Vollmaterial-Bandsägen mit automatischem Vorschub können Profile bis zu Abmessungen von 850 mm bearbeiten. Für die Serienfertigung stehen 4 Kreissägen mit modernster Mess- und Spann-technik zur Verfügung.

Insgesamt beträgt die Sägenkapazität:

- + 10 Bandsägen** für Qualitäts- und Edelbaustähle, NE-Metalle und Edelstahl
- + 5 Gehrungsbandsägen** für Träger, Formstahl und Röhren, zwei davon mit angeschlossener Bohr-Anlage
- + 4 vollautomatische Kreissägen** für Serienzuschnitte mit höchster Präzision

Nutzen Sie die Vorteile unseres 3-Schicht-Betriebes und der damit verbundenen Liefergeschwindigkeit, Qualität und Termintreue.



+

Den Film zu unseren Säge-Bohr-Anlagen können Sie sich unter folgendem Code anschauen.

Zum Video:



Bohren

Auf unseren Säge-Bohr-Anlagen fertigen wir mit höchster Präzision nach Ihren Wünschen. Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten im Überblick:

- + Bohrungen**

von 5 mm bis 50 mm Durchmesser (kleiner Durchmesser nur in gefräster Ausführung möglich)
- + Metrische Gewinde**

ab M8 (Sondergrößen und Feingewinde auf Anfrage)
- + Kegelsenkungen**

in 90° oder 60° Ausführung möglich
- + Contour-Marking**

für Schweiß- und Montagemarkierungen zur Vereinfachung der weiteren Bearbeitungsschritte
- + Fräsen von Langlöchern**
- + Fräsen von Rechtecktaschen**
- + Prägen von Teile-Nummern**

für eine bessere Zuordnung bei der industriellen oder konstruktiven Weiterverarbeitung
- + Bearbeitung folgender Abmessungsbereiche**

Träger 50 mm bis 600 mm

Quadratrohre von 50 x 50 x 4 mm bis 500 x 500 x 20 mm

Rechteckrohre von 50 x 30 x 4 mm bis 500 x 300 x 20 mm

Winkelstahl von 50 x 50 x 6 mm bis 250 x 250 x 16 mm

Flachmaterial ab 50 x 12 mm bis 600 mm Breite
- Natürlich erhalten Sie diese Dienstleistungen in gewohnter Liefergeschwindigkeit, Qualität und Termintreue.



Webshop

shop.bieber-marburg.de

Bestellen Sie online!

Auch gesägt!

»Heute schon gestrahlt?«

Auf unseren Strahlanlagen können alle Walzstahl-, Röhren- und Flachprodukte bis **Einsatzbreiten von 2,5 m und 20 m Länge in 48 Stunden bis 72 Stunden** nach SA 2,5 gestrahlt werden.

Zu unseren weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten zählen:

+ Grundieren und Verzinken

Die Oberflächen der Produkte werden mit Hilfe von kleinen Stahlkugeln von unerwünschten Verschmutzungen und Ablagerungen, z. B. Rost und Zunder, befreit und somit zur weiteren Bearbeitung wie Schweißen und Grundieren vorbereitet.